

アスパル ポリラッパー OPP 兼用型

特徴

- 1 アスパル電子サーモ
アスパル電子サーモを採用し、今までのサーモスタット方式と比較し比べ物にならない程温度が安定しました。
- 2 ポリ用熱板、カッター刃
ポリオレフィンの熱特性に合わせた形状とテフロンコーティングを採用し、確実なフィルムカスの残らない使い易さを実現しました。

フィルムの通し方

- 1 右の図 1 のようにフィルムを乗せる 2 本のローラーのうち、手前のローラーの下を通して手前に引き出します。
- 2 図 1 - (1) ストレッチフィルムの場合
作業台手前のローラーの下側を通してフィルムを引き出します。
- 3 図 1 - (2) OPP フィルムの場合
作業台の上にフィルムを引き出して下さい

図1-(1) ストレッチフィルムの時

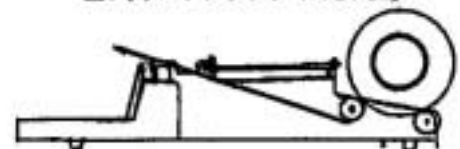
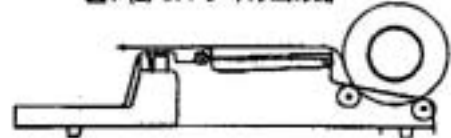


図1-(2) OPPフィルムの時



ご使用方法

- A ストレッチフィルムの場合 溶着刃スイッチを **OFF** にしてください。
- 1 包装物を作業台の上に置きフィルムを引き出し、包装物の上に覆いかぶせます。
 - 2 フィルムの端を包装物の下側まで巻き込み、包装物と一緒に手前に引き、下に押し下げてカッター刃でフィルムを溶断します。
 - 3 フィルムの両側を手で引っ張りながら包装物の下面に押し付けて、包装物を熱板に押し付け溶着します。
- B OPP フィルムの場合 溶着刃スイッチを **ON** にしてください。
- 1 作業台の上にフィルムを引き出し、その上に包装物を置きます。
 - 2 フィルムで包装物を巻き込み、包装物と一緒に手前に引き、下に押し下げてカッター刃でフィルムを切断すると同時に手前の溶着刃で溶着して下さい。